

Дисковая пилорама

Тойма 600

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Тойма 600, с электромеханической подачей



Дисковая горизонтальная пилорама Тойма 600 - надежный инструмент для получения пиломатериала с высокими характеристиками качества. Пилорама предназначена для продольной распиловки бревен различных пород. Станок отличается простой и в то же время продуманной конструкцией, высокой надежностью и производительностью.

Преимущества дисковой пилорамы перед ленточной

Точная геометрия и высокое качество поверхности (близкое к качеству строганной доски) пиломатериала, получаемого на дисковых горизонтальных пилорамах Тойма 600, позволяет задавать минимальный "припуск" по толщине доски, при дальнейшей обработке на четырехстороннем станке, что положительно сказывается на рентабельности производства. Древесина твердых и ценных пород, как правило, распиливается только на дисковых пилорамах. Стоимость пиломатериала, распиленного на дисковой пилораме выше, так как выше качество пиломатериала и лучше стабильность размеров. Качественная дисковая пила обладает очень высокими экономическими характеристиками. Затраты на ее покупку и обслуживание в расчете на кубометр распиленного материала намного меньше, чем для ленточной пилы. А большой ресурс пильных дисков позволяет тратить меньше времени на подготовку инструмента.

Принцип работы горизонтальной дисковой пилорамы

Распиловка производится двумя пилами, установленными горизонтально и сдвинутыми друг относительно друга в горизонтальной плоскости. Оператор с выносного пульта управляет электромеханизированным перемещением пильной каретки. Скорость подачи регулируется частотным преобразователем, что позволяет добиться оптимального режима распиловки и существенно повысить производительность.

Конструктивные решения дисковой горизонтальной пилорамы Тойма 600

Конструктивные решения дисковой горизонтальной пилорамы Тойма 600, обеспечивающие высокое качество, надежность, производительность, удобство в эксплуатации и обслуживании:

- Надежная, хорошо зарекомендовавшая себя во множестве изделий нашего предприятия конструкция рамы и направляющих пилорамы. Отработанная технология позволяет добиться точности установки рамы в пределах 0,5 мм, что обеспечивает точность размеров получаемой продукции и идеальные условия для работы инструмента. Рама станка разборная, что упрощает транспортировку.
- Перемещение всех подвижных узлов в каретке пилорамы осуществляется по текстолитовым вкладышам. При этом есть возможность точно регулировать усилие прижима. Такая конструкция гарантирует высокую точность и жесткость всей системы, одновременно обеспечивая многолетний ресурс работы станка.
- Во всех нагруженных узлах для перемещения элементов используются не винты (как во многих распространенных станках), а усиленные цепи сельскохозяйственного назначения. Эти цепи рассчитаны на долговременную работу в очень жестких условиях, при большой нагрузке, что очень важно в условиях деревообрабатывающего производства.
- Электромеханический привод (опция) перемещения каретки станка по раме работает по принципу рейки, по которой катится шестерня. В качестве рейки используется жестко приваренная к раме станка цепь. Такая конструкция обеспечивает очень точную и плавную подачу каретки без каких-либо рывков. Усилие прижима шестеренки к рейке так же точно регулируется. При этом приводной механизм подпружинен в двух плоскостях, что оберегает его от перегрузок и поломок при возникновении нестандартной ситуации (например, если каретка по недосмотру персонала во что-то уперлась, то приводная звездочка просто отыграет и ни редуктор, ни двигатель не пострадают).
- В конструкции станка используются только качественные комплектующие: редуктора, подшипники, элементы электрических схем - отечественного производства, от проверенных поставщиков.

Рекомендуем приобрести дополнительно

Мы дополнительно рекомендуем приобрести:

- Длина обрабатываемого бревна. При необходимости обрабатывать бревна длиной более 6,5 м, станина удлиняется под бревно 8,5 м.
- Оснащение основного привода пил менее мощными двигателями: 2х11 кВт. Данная опция позволяет использовать пилораму в условиях определенной ограниченности энергетических ресурсов. Пилорама в таком исполнении вполне способна нормально работать с лесом хорошего и среднего качества (с некоторым снижением скорости пиления), однако необходимо осознавать, что лиственные породы, твердый северный лес, замороженную древесину будет пилить значительно сложнее. Данная опция возможна только при использовании пил диаметром 550 мм. При использовании пил 600 мм замена стандартных двигателей на менее мощные не допускается.
- Оснащение основного привода пил более мощными двигателями: 2х18,5 кВт. Данная опция позволяет повысить скорость и стабильность пиления. Эти характеристики становятся менее зависимыми от таких параметров древесины как влажность, твердость, замороженность и т.д.
- Диаметр пильных дисков. Диаметр дисковых пил, которые будут устанавливаться на станок изначально. Пилы большего диаметра позволяют распиливать большее по диаметру бревно. Меньшие пилы обладают более тонким, экономичным пропилом, соответственно

позволяют получить более высокий процент выхода и требуют меньше электричества. Пилы меньшего диаметра дешевле и стабильнее в эксплуатации. Поставить затем на станок пилы другого диаметра можно будет, только если будет заказана опция "Возможность использования пил различных диаметров". Подробно о том, пилы каких диаметров позволяют распиливать какие бревна смотрите в таблице технических характеристик станка.

- Электромеханический реечный привод подачи каретки с плавно регулируемой скоростью и выносным пультом. Каретка в базовой комплектации снабжается электродвигателем, для автоматического движения по станине. Оператор с пульта может плавно регулировать скорость подачи в зависимости от условий работы и качества заготовки. Привод работает по принципу рейки, по которой катится шестерня. Конструкция обеспечивает очень точную и плавную подачу каретки без каких-либо рывков. Усилие прижима шестеренки к рейке регулируется. Узел подпружинен в двух плоскостях, что оберегает его от перегрузок и поломок. Для экономии средств, от электропривода каретки можно отказаться.
- Оснащение каретки электронной линейкой. Позволяет значительно быстрее и точнее передвигать пильный узел. Оператор на пульте выбирает требуемое значение перемещения пилы, нажимает кнопку, пильный узел в автоматическом режиме перемещается на заданное расстояние.
- Возможность использования пил различных диаметров. В базовой комплектации станок предназначен для работы только с пилами одного диаметра (600 или 550 мм на выбор). При заказе данной опции на каретке делаются дополнительные пазы креплений пильных узлов и при желании двигателя можно сводить и разводить относительно друг друга для установки пил иного диаметра. Опция позволяет повысить гибкость и универсальность станка, так, например, получив тонкомерный лес, можно установить пилы меньшего диаметра с меньшим пропилом и несколько сократить расходы материала, повысив общий процент выхода.
- Боковые винтовые зажимы бревна вместо эксцентриковых. Позволяют практически не уделять внимания правильному положению бревна на раме станка. Винтовые зажимы сами фиксируют бревно в нужном (центральном) положении. Однако они более капризны, винты требуют постоянного ухода, смазки, очистки от опилок. Эксцентриковые зажимы более универсальны.
- Транспортер для удаления опилок из-под станка. Позволяет нажатием одной кнопки вынести накопившиеся опилки из-под станины станка в переднюю, или заднюю часть станины, туда, откуда ее удаление будет более удобным. Таким образом, существенно экономится время и повышается производительность.
- Комплект планшайб другого диаметра. Для уверенного пиления любого сырья на максимальной скорости, в базовой комплектации пилы крепятся с помощью планшайб диаметром 160 мм и 140 мм для пил 600 мм и 550 мм соответственно. При этом максимальная ширина выпиливаемой доски (диаметр распиливаемого бревна без переворота) составляет 430/400 мм (ограничивается расстоянием между краями планшайб, которое составляет соответственно 435/405 мм). Для того чтобы иметь возможность распиливать бревна нескольких больших диаметров (до 465/425 мм) можно дополнительно к стандартным заказать планшайбы уменьшенного до 125/115мм диаметра соответственно. Однако следует понимать, что скорость и стабильность пиления, вероятно, будет ниже, особенно на твердой и мерзлой древесине. Для пил 500 мм тоже можно заказать доп. комплект уменьшенных планшайб. Вместе с планшайбами поставляется соответствующая оправка на вал двигателя. Пилы для планшайб уменьшенного диаметра должны быть просверлены соответствующим образом (межцентровое расстояние крепежных отверстий разное), одну и ту же пилу с планшайбами разного диаметра использовать невозможно. Подробнее о том, пилы каких диаметров и с какими планшайбами позволяют распиливать какие бревна, смотрите в таблице технических характеристик станка.
- Кантователь бревен. цепной электромеханический кантователь позволяет быстро поворачивать бревно вдоль оси без физических усилий со стороны персонала.
- Боковой загрузчик бревен: позволяет быстро и без усилий загрузить бревно на станину станка, оснащается гидравлическим приводом.
- Секционность станины. При заказе можно ограничить максимальную длину одной секции станины станка для того, чтобы его можно было перевезти определенным автотранспортом или ж/д контейнером.

Технические характеристики	КБС Тойма 600 (база)	Опционально
Максимальный диаметр распиливаемого бревна без переворота (пилы 600 мм, в комле), мм	*[1]430	[2]465
Максимальный диаметр распиливаемого бревна без переворота (пилы 550 мм, в комле), мм	-	[1]400, [2]425
Максимальный диаметр распиливаемого бревна без переворота (пилы 500 мм, в комле), мм	-	[1]360, [2]380
Максимальный диаметр распиливаемого бревна с переворотом (пилы 600 мм, планшайбы рекомендуемого [3] диаметра, в комле), мм	605	-
Максимальный диаметр распиливаемого бревна с переворотом (пилы 550/500 мм, планшайбы рекомендуемого размера, в комле), мм	-	565/510
Максимальный диаметр распиливаемого бревна с переворотом (пилы 600/550/500 мм, планшайбы уменьшенного [4] размера, в комле), мм	-	655/600/535
Длина обрабатываемого бревна, мм	500-6500	8500
Максимальная ширина доски (пилы 600 мм, планшайбы рекомендуемого диаметра), мм	430	-
Максимальная ширина доски (пилы 550/500 мм, планшайбы рекомендуемого диаметра), мм	-	400/360
Максимальная ширина доски (пилы 600/550/500 мм, планшайбы уменьшенного диаметра), мм	-	465/425/380
Толщина нижнего горбыля, мм	30	
Скорость пиления, м/мин	0-30	
Диаметр дисковой пилы, внеш/внутр, мм	600/50	550/50, 500/50
Габаритные размеры станка, мм		
Длина	11500	13500
Ширина	1900	1900
Высота	2100	2400
Суммарная установленная мощность, кВт	31,5	22,75-39,7
Максимальная потребляемая мощность, кВт	30,75	22,75-38,95
Количество электродвигателей, шт	4	3-5

Мощность привода горизонтальных пил, кВт	2x15	2x11, 2x18,5
Мощность привода подачи каретки, кВт	0,75	-
Мощность привода транспортера для удаления стружки, кВт	-	2,2
Мощность привода вертикального перемещения пильного узла, кВт	0,75	
Напряжение питания, В	380	
Масса, кг	1300	1500

* - Здесь и далее, размеры выпиливаемых материалов указаны с учетом запаса на строжку не менее 5 мм.

[1] - При планшайбах рекомендуемого диаметра.

[2] - При планшайбах уменьшенного диаметра.

[3] - Использование для крепления пил планшайб рекомендуемых диаметров гарантирует стабильное высокоскоростное пиление любых пород древесины. Рекомендуемые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 500 мм - 130 мм. Рекомендуемые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 550 мм - 140 мм. Рекомендуемые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 600 мм - 160 мм.

[4] - Для увеличения максимальных размеров выпиливаемого материала допускается (но не рекомендуется) крепление пил планшайбами уменьшенных диаметров. Допустимые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 500мм - 110 мм. Допустимые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 550 мм - 115 мм. Допустимые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 600 мм - 125 мм. Стабильная работа, при использовании планшайб диаметром меньше рекомендуемого, не гарантируется.

Базовая комплектация дисковой горизонтальной пилорамы

1. Станина разборная, под бревно 6.5 м.
2. Пильная каретка, электромеханический регулируемый привод подачи, выносной пульт управления.
3. Пильный узел горизонтального пиления, 2x15 кВт, с электромеханическим приводом вертикального перемещения.
4. Аналоговая линейка на каретке.
5. Дисковые пилы 600 мм с твердосплавными напайками (2 шт).
6. Торцевые зажимы, боковые эксцентриковые зажимы, боковые упоры.

Порядок работы на дисковой горизонтальной пилораме Тойма 600

- Заготовка фиксируется на раме имеющейся системой крепления.
- Пильный узел настраивается на необходимую толщину доски (первого съема).
- Запускаются двигатели пил.
- Каретка подается вдоль бревна, осуществляя распиловку.
- Снимается отпиленная доска.
- Каретка возвращается в исходное положение.
- Пильный узел настраивается на необходимую толщину доски.
- Цикл распиловки повторяется.
- При необходимости, бревно кантуется для получения обрезной доски или бруса.

Устанавливать бревно на станок и снимать готовое изделие удобнее всего тельфером или кран-балкой. Для достижения наилучшей производительности следует предусмотреть в рабочей зоне станка три площадки: площадка для складирования бревен, подготовленных для обработки; площадка для складирования готовых изделий; площадка для организации удаления стружки.

Производительность

Пилорама позволяет переработать от 8 до 15 кубических метров круглого леса в смену в зависимости от степени оснащённости различными опциями, характеристик пиловочника и номенклатуры получаемого материала.

Инструмент

Основной пильный узел пилорамы Тойма 600 оснащается дисковыми пилами для продольной распиловки диаметром 600 мм (опционально 550 мм и 500 мм) польских фирм FABA, или GASS. Обе фирмы при производстве используют современное сверхточное оборудование, лучшие европейские материалы, а качество их продукции подтверждено международным сертификатом качества ISO 9001. Прорези для выноса опилок и выкидные зубья, которыми оснащены данные пилы способствуют более стабильному, чистому и скоростному пилению. Подрезные ножи предохраняют тело пилы от контакта с древесиной, предотвращая, таким образом, перегрев пильного диска. Использование качественных пил с твердосплавными напайками обеспечивает большой ресурс от заточки до заточки и высокое качество поверхности доски.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru